

Министерство науки и высшего образования РФ
Федеральное государственное автономное образовательное учреждение
высшего образования
«СИБИРСКИЙ ФЕДЕРАЛЬНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»
РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

Б1.В.ДВ.05.01 Специальные виды художественной
обработки материалов

наименование дисциплины (модуля) в соответствии с учебным планом

Направление подготовки / специальность

29.03.04 Технология художественной обработки материалов

Направленность (профиль)

29.03.04 Технология художественной обработки материалов

Форма обучения

очная

Год набора

2021

Красноярск 2023

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

Программу составили _____

к.т.н., доцент, Березюк В.Г.

должность, инициалы, фамилия

1 Цели и задачи изучения дисциплины

1.1 Цель преподавания дисциплины

Цель изучения дисциплины, соотнесенные с общими целями ОП, в том числе имеющие междисциплинарный характер и (или) связанные с формированием социально – личностных компетенций.

В подразделе «Цель преподавания дисциплины» кратко характеризуют предмет изучения и его место в системе подготовки данной ОП в соответствии с Государственным образовательным стандартом высшего профессионального образования

1.2 Задачи изучения дисциплины

Задачи изучения дисциплины необходимо раскрыть на основе изложенных требований к формированию соответствующих знаний, умений, навыков изложенных в ФГОС ВО которыми должны обладать студенты.

В результате изучения курса «Специальные виды художественной обработки материалов» студент должен приобрести знания, которые помогут ему решать многочисленные конструкторско-технологические проблемы, возникающие при изготовлении художественных и ювелирных изделий.

Студент должен знать: методы прогнозирования работоспособности материала в заданных условиях эксплуатации; технологические режимы обработки металлов, современные методы исследования и получения высокохудожественных изделий из металла.

Студенты должны уметь использовать: закономерности, отражающие зависимости механических, физических, физико-механических и технологических свойств современных материалов от химического состава, структурного состояния и видов обработки; осуществлять в каждом конкретном случае оптимальный выбор материала.

Студенты должны иметь навыки: изготовления художественных изделий из металлов

1.3 Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине (модулю), соотнесенных с планируемыми результатами освоения образовательной программы

Код и наименование индикатора достижения компетенции	Запланированные результаты обучения по дисциплине
ПК-3: Способен разработать технологический цикл изготовления продукции из одного или нескольких видов материалов, в зависимости от ее функционального назначения и требующихся эстетических и эргономических свойств	
ПК-3.1: Знает способы разработки технологических циклов изготовления продукции из одного или нескольких видов материалов, в зависимости от ее	

функционального назначения и требующихся эстетических и эргономических свойств;	
ПК-3.2: Способен разрабатывать технологические циклы изготовления продукции из одного или нескольких видов материалов, в зависимости от ее функционального назначения и требующихся эстетических и эргономических свойств;	
ПК-3.3: Владеет способами разработки технологических циклов изготовления продукции из одного или нескольких видов материалов, в зависимости от ее функционального назначения и требующихся эстетических и эргономических свойств. Обработать полученные результаты и выявлять их погрешности с заданной точностью	

1.4 Особенности реализации дисциплины

Язык реализации дисциплины: Русский.

Дисциплина (модуль) реализуется без применения ЭО и ДОТ.

2. Объем дисциплины (модуля)

Вид учебной работы	Всего, зачетных единиц (акад.час)	Сем естр	
		1	2
Контактная работа с преподавателем:	2,67 (96)		
занятия лекционного типа	0,5 (18)		
практические занятия	1,33 (48)		
лабораторные работы	0,83 (30)		
Самостоятельная работа обучающихся:	3,33 (120)		
курсовое проектирование (КП)	Нет		
курсовая работа (КР)	Да		

3 Содержание дисциплины (модуля)

3.1 Разделы дисциплины и виды занятий (тематический план занятий)

		Контактная работа, ак. час.							
№ п/п	Модули, темы (разделы) дисциплины	Занятия лекционного типа		Занятия семинарского типа				Самостоятельная работа, ак. час.	
				Семинары и/или Практические занятия		Лабораторные работы и/или Практикумы			
		Всего	В том числе в ЭИОС	Всего	В том числе в ЭИОС	Всего	В том числе в ЭИОС	Всего	В том числе в ЭИОС
1. Конструирование литых деталей									
	1. Конструирование литых деталей, точность размеров, чистота поверхности. Построение литнико-питающих систем, типы ЛПС. Расчет ЛПС первого, второго и третьего типов, для литья по выплавляемым моделям	2							
	2. Проектирование и изготовление пресс-форм	2							
	3. Изготовление моделей. Модельные составы и материалы	2							
	4. Изготовление литейных форм. Особенности литейных форм при литье по выплавляемым моделям	2							
	5. Плавка металла и заливка форм. Охлаждение и выбивка отливок	2							
	6. Конструирование литых деталей			4					
	7. Конструирование и расчет литниково-питающих систем для ЛВМ			4					

8. Проектирование пресс-форм			4					
9. Конструирование литых деталей							8	
10. Конструирование и расчет литниково-питающих систем для ЛВМ							8	
11. Проектирование пресс-форм							8	
2. Изготовление моделей								
1. Центробежное литье. Общие положения. Особенности затвердевания жидкого металла во вращающейся форме	2							
2. Литьё под регулируемым перепадом газового давления. Литьё под низким регулируемым давлением	2							
3. Литье под давлением. Основные характеристики процесса, области применения	2							
4. Литьё в оболочковые формы. Общие сведения. Технологические основы процесса	2							
5. Изготовление литейных форм ЛВМ			2					
6. Технологический процесс изготовления отливки			4					
7. Изготовление литейных форм ЛВМ							6	
8. Технологический процесс изготовления отливки							6	
3. Изготовление художественных отливок								
1. Технология литья в оболочковые формы						8		
2. Технология литья под давлением						8		
3. Технология литья в оболочковые формы			8					
4. Технология литья под давлением			8					
5. Технология литья в оболочковые формы							30	
6. Технология литья под давлением							18	
4. Обработка								

1. Технологический процесс литья по газифицируемым моделям					8			
2. Технологический процесс вакуумно-пленочной формовки					6			
3. Технологический процесс литья по газифицируемым моделям			4					
4. Технологический процесс вакуумно-пленочной формовки			10					
5. Технологический процесс литья по газифицируемым моделям							18	
6. Технологический процесс вакуумно-пленочной формовки							18	
Всего	18		48		30		120	

4 Учебно-методическое обеспечение дисциплины

4.1 Печатные и электронные издания:

1. Степанов Ю. А., Баландин Г. Ф., Рыбкин В. А., Степанов Ю. А. Технология литейного производства. Специальные виды литья: учебник для вузов по спец. "Машины и технология литейного пр-ва" и "Литейное пр-во чёрных и цв. металлов"(Москва: Машиностроение).
2. Березюк В. Г., Синичкин А. М., Лыткина С. И., Капошко И. А., Мишнев С. В. Специальные технологии художественной обработки материалов (по литейным материалам): учебно-методическое пособие для студентов вузов, обучающихся по направлению 261400.62 "Технология художественной обработки материалов"(Красноярск: СФУ).

4.2 Лицензионное и свободно распространяемое программное обеспечение, в том числе отечественного производства (программное обеспечение, на которое университет имеет лицензию, а также свободно распространяемое программное обеспечение):

- 1.
2. Информационная обучающая среда Сибирского федерального университета URL: www.sfu-kras.ru
- 3.
4. 3D Max
5. Corel
6. Kompas
7. MathCad
8. SolidWorks
9. MS Windows
10. MS Office
11. NOD-32
- 12.

4.3 Интернет-ресурсы, включая профессиональные базы данных и информационные справочные системы:

- 1.
2. Информационная обучающая среда Сибирского федерального университета URL: www.sfu-kras.ru
- 3.

5 Фонд оценочных средств

Оценочные средства находятся в приложении к рабочим программам дисциплин.

6 Материально-техническая база, необходимая для осуществления образовательного процесса по дисциплине (модулю)

Для проведения лекций используются аудитории, оснащенные доской .

Для проведения практических занятий используются класс и учебная лаборатория с оборудованием (распиловочный станок, сверлильный стенок, шлифовальный станок бегуны, электронные весы).

Учебная лаборатория – ауд. Б 011